

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Смоленская академия профессионального образования» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 г. N 1561 (зарегистрировано в Минюсте России 26 декабря 2016 г. N 44979).

Настоящий учебный план является частью программы подготовки специалистов среднего звена.

4.1. Организация учебного процесса

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Учебные занятия проводятся парами (45 минут, 5 минут перерыв, 45 минут).

Максимальный объем учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8 - 11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

4.2. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена сформирован в соответствии с рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО № 06-259 от 17 марта 2015 года).

4.3. Формирование вариативной части

Вариативная часть в объеме 1728 академических часов направлена на углубление подготовки обучающегося.

4.4. Порядок проведения учебной и производственной практики

Учебная практика и производственная практика входят в профессиональный цикл образовательной программы и проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

Практика в объеме 36 недель включает в себя:

✓ учебную практику в объеме 9 недель в рамках профессиональных модулей ПМ.01 Осуществление разработки технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных (6 недель), ПМ.06 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением / 18809 Станочник широкого профиля (3 недели).

Учебная практика проводится в учебных лабораториях по специальности.

✓ производственную практику (по профилю специальности) в объеме 22 недель, которая реализуется в рамках каждого профессионального модуля, предусмотренного рабочим учебным планом.

Производственная практика в рамках профессиональных модулей проводится на предприятиях и в организациях города и региона, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Часть профессионального цикла, выделяемая на проведение практик, составляет 41,2%.

✓ производственную практику (преддипломную) в объеме 5 недель.

Преддипломная практика является завершающим этапом обучения, проводится на предприятиях и в организациях города и региона с целью проверки профессиональной готовности обучающегося к самостоятельной профессиональной деятельности и подготовки к выполнению выпускной квалификационной работы.

4.5. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация обучающихся

Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в соответствии с Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации студентов в областном государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Смоленская академия профессионального образования».

На 1 курсе обучения во втором семестре выделяется две недели сессии на промежуточную аттестацию.

Формами промежуточной аттестации по общеобразовательным учебным дисциплинам являются дифференцированный зачет и экзамен.

На последующих курсах обучения в каждом семестре выделяется 36 часов (1 неделя) на промежуточную аттестацию.

Формами промежуточной аттестации по дисциплинам общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного и общепрофессионального циклов являются зачет, дифференцированный зачет и экзамен.

Для профессиональных модулей обязательной формой промежуточной аттестации является экзамен (квалификационный), который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и проверяет готовность обучающегося к выполнению конкретного вида профессиональной деятельности и сформированность компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения образовательной программы» федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

По составным элементам программы профессионального модуля также предусмотрена промежуточная аттестация: по МДК – в форме дифференцированного зачета или экзамена, по учебной и производственной практике (по профилю специальности) – в форме дифференцированного зачета.

В форме комплексного дифференцированного зачета проводится промежуточная аттестация:

✓ во 2 семестре – по ОУД.05 История и ОУД.11 Обществознание (включая экономику и право);

✓ в 8 семестре – по МДК.03.01 Наладка, подналадка и контроль в процессе работы и технического обслуживания металлорежущего и аддитивного оборудования и МДК.04.01 Наладка, подналадка и контроль в процессе работы и технического обслуживания сборочного оборудования;

✓ в 9 семестре – по практике в рамках профессиональных модулей ПМ.03 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве и ПМ.04 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве.

В форме комплексного экзамена проводится промежуточная аттестация по МДК.03.01 Наладка, подналадка и контроль в процессе работы и технического обслуживания металлорежущего и аддитивного оборудования и МДК.04.01 Наладка, подналадка и контроль в процессе работы и технического обслуживания сборочного оборудования (9 семестр).

В форме комплексного экзамена (квалификационного) промежуточная аттестация проводится по ПМ.03 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве и ПМ.04 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве (9 семестр).

Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. В случае проведения экзаменов концентрированно (в рамках 1 календарной недели) предусматривается обязательный перерыв между экзаменами не менее двух дней.

При проведении зачета уровень подготовки студента фиксируется словом "зачет". При проведении дифференцированного зачета и экзамена уровень подготовки студента оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно).

Итогом экзамена (квалификационного) является решение, констатирующее готовность или неготовность к выполнению конкретного вида профессиональной деятельности.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

4.6. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Формами государственной итоговой аттестации являются:

- ✓ государственный экзамен;
- ✓ выпускная квалификационная работа (дипломный проект).

Государственный экзамен проводится в виде демонстрационного экзамена.

Выпускная квалификационная работа способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о государственной итоговой аттестации в областном государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Смоленская академия профессионального образования».